



ELEKTROKETTENZÜGE - BGV C1 (DGUV V17)

Traglast 125 kg - 2500 kg

Ob für Einrichtbetrieb oder komplexe szenische Bewegung, weltweit kommen ChainMaster Kettenzüge entsprechend BGV C1 zum Einsatz. Bereits 1994 konnten wir das weltweit erste zertifizierte Kettenzugsystem vorstellen. Professionelle Anwender und Setdesigner weltweit verfügten somit über neue Möglichkei-

ten und Technologien, kreative Ideen sicher, exakt und reproduzierbar umzusetzen. Je nach Anwendungsfall werden die Antriebe mit hochpräzisen Sensoren für Last- und Wegerfassung ausgerüstet und gewährleisten ein sicheres Halten und Bewegen von Lasten bis zu 2500 kg über Personen.

Grundausrüstung

- Kletter- oder Stationärzug
- Lastkette nach EN 818-7
- Schützensteuerung 24VAC/DC
- Leichte und kleine Bauform
- Exakte Kettenführung
- Geräuscharmer Betrieb
- 5-Taschen Kettenrad
- Textilkettenspeicher
- 2 Gleichstrombremsen
- Getriebeendschalter
- Patentierte Rutschkupplung als Überlastschutz
- Rutschkupplung nicht im Kraftfluss angeordnet



Capacity 125 kg - 2500 kg

Whether for installation work or complex scene changes, ChainMaster's BGV C1 hoists are used worldwide. Already in 1994, we were able to present the world's first certified chain hoist system. This put at the disposal of professional users and set designers the world over new possibilities and technologies, allowing them to

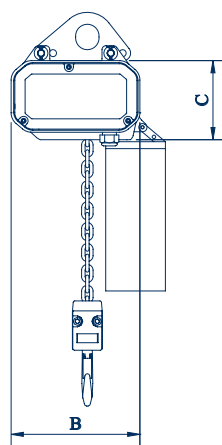
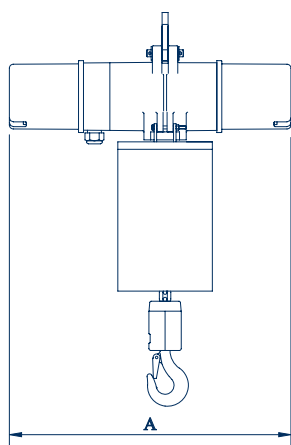
realize their creative ideas with precision and in ways that could be reproduced. Depending upon the application, the drives are fitted with ultra-precise sensors for load and position evaluation and guarantee the safe suspension and movement of loads of up to 2500 kg over human heads.



Basic Features

- Climbing- or Standard Suspension
- EN 818-7 Load Chain
- Contactor Control 24VAC/DC
- Light and compact Housing
- Precise Chain Guide
- Low Noise running
- 5-Pocket Chain Wheel
- Textile Chain Bag
- 2 DC Brakes
- Gear Limit Switch
- Patented Friction Clutch for Overload Protection
- Friction Clutch is not in the Load Path

ELECTRIC CHAIN HOISTS - BGV C1 (DGUV V17)



Traglast/Capacity (BGV C1/DIN 56950) in kg								Hauptmaße/Main Size in mm					
1 Strang 1 Fall	Geschwindigkeit bei 50 Hz (m/min) Speed at 50 Hz (m/min)	2 Stränge 2 Falls	Geschwindigkeit bei 50 Hz (m/min) Speed at 50 Hz (m/min)	Als Kletterzug erhältlich Climbing hoist available	Lastkette in mm Load chain in mm	Gewicht o. Kette in kg Weight w. o. chain in kg	Einschaltdauer in % Duty Rate in %	A	B	C	Betriebsspannung Operation Voltage	Motorleistung in kW Motor Power in kW	Schützensteuerung Contactor Control
125	4	-	-	-	4 x 12	15	25	443	189	114	400 V,3 ph. 50 Hz/ 230 V,3 ph. 50 Hz Other Voltages on Request	0.18	24 V Schützensteuerung 24 V Contactor Control
125	5	-	-	-	4 x 12	15	25	443	189	114		0.18	
125	6	-	-	-	4 x 12	15	25	443	189	114		0.25	
160	4	-	-	-	4 x 12	15	25	443	189	114		0,18	
160	8	320	4	●	5 x 15	30	25	554	257	155		1.1	
250	4	500	2	●	5,2 x 15	23	40	453	218	124			
250	8	500	4	●	5 x 15	30	25	554	257	155		0.75	
250	10	500	5	●	7 x 22	35	25	554	257	155		0.75	
320	4	-	-	●	5,2 x 15	23	40	453	218	124			
500	4	1000	2	●	7 x 22	35	25	568	257	155		0.75	
500	5	1000	2.5	●	7 x 22	35	25	568	257	155		0.75	
500	8	1000	4	●	7 x 22	35	25	614	257	155		2.2	
500	10	1000	5	●	7 x 22	35	25	614	257	155		2.2	
800	5	1600	2.5	●	9 x 27	55	25	652	342	197		2.2	
800	10	1600	5	●	9 x 27	55	25	652	342	197		3.0	
1000	4	-	-	●	9 x 27	55	25	570	342	197			
1250	4	2500	2	●	11 x 31	80	25	682	342	209		2.2	
1250	8	2500	4	●	11 x 31	80	25	682	342	209		3.0	

Alle Angaben sind circa-Angaben, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

All data is approximate; we cannot accept any liability for errors and omissions, and we reserve the right to make changes.